

# Упаковщик PS-450

## Инструкция пользователя



(Технический паспорт)

## Введение

ООО «ДИИП 2000» благодарит Вас за приобретение упаковщика «PS-450»

- Внимательно изучите инструкцию перед использованием машины
- Следуйте указаниям инструкции для корректной работы и исключения повреждений и материального ущерба.
- Содержание данного руководства может быть изменено без предварительного уведомления.
- Машина может иметь изменения, не отраженные в данном руководстве.
- Любые части машины не могут быть использованы в коммерческих целях без предварительного уведомления производителя.

Производитель заранее выражает благодарность пользователям за предложения по улучшению качества продукта.

В связи с постоянной работой по совершенствованию аппарата в целях повышения его надежности и технических характеристик, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения не отраженные в данном издании.

Упаковщик, импульсного воздействия с электромеханической педалью. Упаковщик используется для сварки изделий из поливинилхлорида и полиэтиленовых пакетов. Температурный режим контролируется электроникой. Регулировка и настройка упаковщика проста в эксплуатации.

# Содержание

|  |   |
|--|---|
| 1. Условия транспортировки, хранения и эксплуатации..... | 4 |
| 2. Комплект поставки.....                                | 5 |
| 3. Требование техники безопасности.....                  | 5 |
| 4. Технические характеристики (спецификация).....        | 6 |
| 5. Внешний вид, описание частей прибора.....             | 6 |
| 6. Внешний вид панели управления.....                    | 7 |
| 7. Установка и подготовка к работе.....                  | 8 |
| 8. Возможные неисправности и их устранение.....          | 9 |
| 9. Обслуживание (чистка).....                            | 9 |

# **1. Условия транспортировки, хранения и эксплуатации.**

Условия транспортировки и хранения упаковщика в транспортной таре предприятия-изготовителя должно соответствовать ГОСТ 22261 группа 4 с дополнениями: температура окружающего воздуха от - 10 до + 60 °С относительная влажность воздуха 80% при температуре 35 °С.

Упаковщик должен транспортироваться в крытых железнодорожных вагонах, перевозиться автомобильным транспортом с защитой от дождя и снега, водным транспортом, а также транспортироваться в герметизированных отапливаемых отсеках самолетов в соответствии с документами: "Правила перевозок грузов автомобильным транспортом", утвержденные министерством автомобильного транспорта; "Правила перевозок грузов", утвержденные министерством путей сообщения; "Технические условия погрузки и крепления грузов", "Руководство по грузовым перевозкам на воздушных линиях", утвержденное министерством гражданской авиации.

Оборудование должно храниться в упаковке в складских помещениях.

Условия эксплуатации:

температура: 0 ~ + 40 °С,

влажность: 20 ~ 90%

предельно допустимые вибрации:

частота 1~22Гц, амплитуда 2 мм, ускорение 0.4 ~ 2G

## 2. Комплект поставки.

| Наименование               | Количество |
|----------------------------|------------|
| Упаковщик PS-450           | 1 шт.      |
| Педаль электромеханическая | 1 шт.      |
| Горизонтальная подставка   | 1 шт.      |
| Инструкция пользователя    | 1 шт.      |
| Тефлоновая накладка        | 1 шт.      |
| Тефлоновая лента           | 1 шт.      |
| Нагревательная пластина    | 2 шт.      |
| Предохранитель (8А – 250V) | 2 шт.      |
| Гаечный ключ (14-17)       | 1 шт.      |
| Отвертка ( + )             | 1 шт.      |
| Отвертка ( - )             | 1 шт.      |
| Болт                       | 2 шт.      |
| Барашковая гайка           | 2 шт.      |

## 3. Требование техники безопасности.

Никогда не выполнять сварку (не нажимать педаль) без объекта упаковки.

Не выставляйте максимальную температуру, не убедившись, что именно данная температура подходит для вашего вида упаковки, в противном случае это может привести к повреждению нагревательного элемента.

Удаляйте фрагменты упаковки, случайно попавшие в процессе сварки на нагревательный элемент, **ТОЛЬКО** после того, как нагревательный элемент полностью остынет.

Не пытайтесь разобрать или отремонтировать оборудование самостоятельно.

Не размещайте тяжелые предметы или емкости с жидкостями на машине.

Убедитесь в надежности заземления и исправности шнура питания.

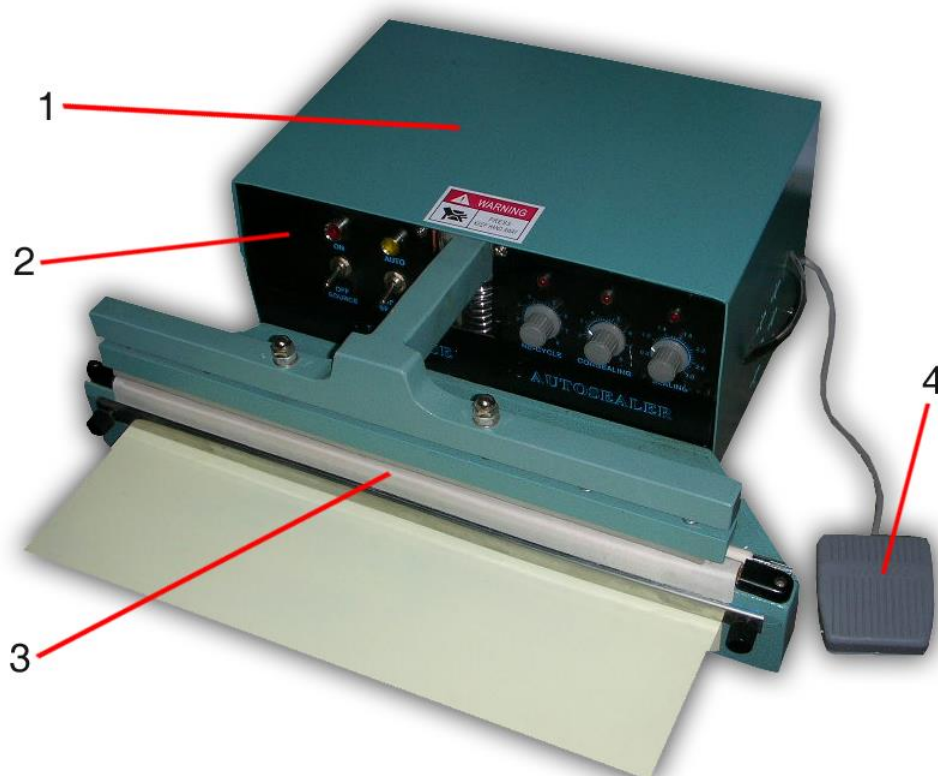
Отключите машину от электрической сети перед обслуживанием или заменой предохранителя, нагревательного элемента, тефлоновой ленты и т.д.

Не тяните за шнур питания при отключении машины от сети.

#### 4. Технические характеристики (спецификация)

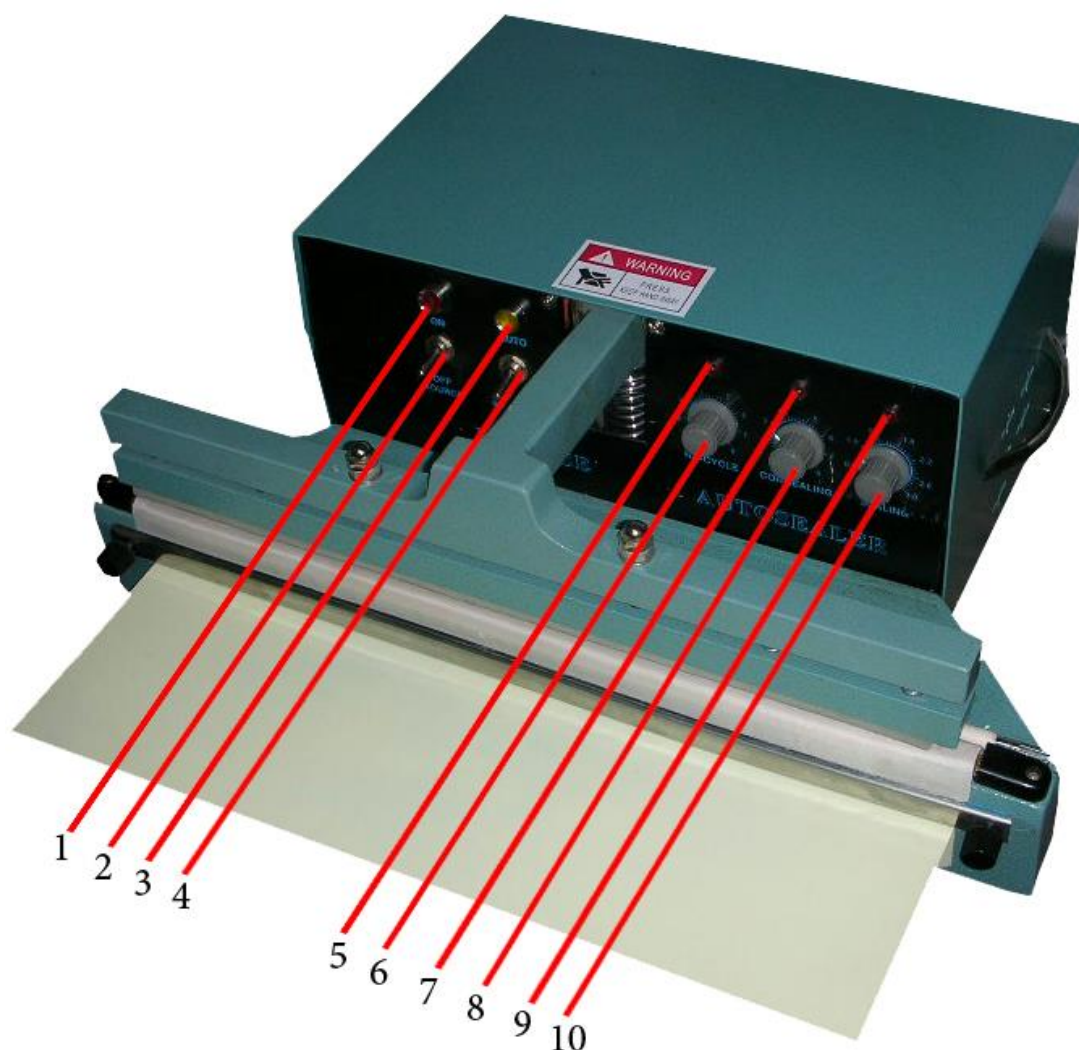
|   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| Тип оборудования                        | Настольный автоматический упаковщик. |
| Модель                                  | PS-450                               |
| Способ нагрева нагревательного элемента | Импульсный                           |
| Длина клише (мм.)                       | 450                                  |
| Ширина клише (мм.)                      | 15                                   |
| Электрическое напряжение                | 220V / 50~60Hz.                      |
| Время нагрева (сек.)                    | 0,2 – 3,0                            |
| Время сварки (сек.)                     | 1,0 – 8,0                            |
| Время задержки (сек.)                   | 1,0 – 8,0                            |
| Мощность                                | 600W                                 |
| Размеры (мм.)                           | 530*360*200                          |
| Вес (кг.)                               | 20                                   |

#### 5. Внешний вид, описание частей прибора



- 1 – Блок управления.
- 2 – Панель управления.
- 3 – Сварной блок.
- 4 – Электромеханическая педаль.

## 6. Внешний вид панели управления.



- 1 – Индикаторная лампа Вкл./выкл. (красного цвета).
- 2 – Выключатель питания.
- 3 – Индикаторная лампа Автостарта (желтого цвета).
- 4 – Выключатель Автостарта.
- 5 – Индикаторная лампа регулятора времени задержки Автостарта.
- 6 – Регулятор задержки времени Автостарта.
- 7 – Индикаторная лампа времени сварки
- 8 – Регулятор времени сварки.
- 9 – Индикаторная лампа температуры сварки.
- 10 – Регулятор температуры сварки.

## 7. Установка и подготовка к работе.

### С использованием электромеханической педали.

- Установите упаковщик на ровной поверхности.
- Подключите электромеханическую педаль к разъему на задней стороне упаковщика.
- Вставьте вилку кабеля питания упаковщика в электросеть 220V.
- Установите, на панели управления упаковщика, выключатель Автостарта (4) в положение **Action Selector**
- Установите, на панели управления упаковщика, выключатель питания (2) в положения ON, после чего на панели управления должна загореться красная лампа (1).
- Установите, на панели управления упаковщика, регулятор времени задержки Автостарта (6) в положение -1-.
- Установите, на панели управления, время сварки (8) в соответствии с типом материала и толщиной пакетов упаковки.
- Установите, на панели управления, температуру сварки (10) в соответствии с типом материала и толщиной пакетов упаковки.
- Поместите открытую часть пакета между нагревательным блоком и прижимной планкой.
- Нажмите и отпустите электромеханическую педаль, после чего упаковщик автоматически произведет весь цикл сварки, в соответствии с ранее установленными вами параметрами.
- Сварка завершена.

### Без использования электромеханической педали (Автостарт).

- Установите упаковщик на ровной поверхности.
- Вставьте вилку кабеля питания упаковщика в электросеть 220V.
- Установите, на панели управления упаковщика, выключатель Автостарта (4) в положение **AUTO**.
- Установите, на панели управления упаковщика, регулятор времени задержки Автостарта (6) в наиболее удобное для вас время автостарта (от 1 до 8 секунд).
- Установите, на панели управления, время сварки (8) в соответствии с типом материала и толщиной пакетов упаковки.
- Установите, на панели управления, температуру сварки (10) в соответствии с типом материала и толщиной пакетов упаковки.
- Установите, на панели управления упаковщика, выключатель питания (2) в положения ON, после чего на панели управления должна загореться красная лампа (1).
- Поместите открытую часть пакета между нагревательным блоком и прижимной планкой.
- Упаковщик автоматически будет производить цикл сварки по ранее заданным параметрам.

**Важно: в момент работы режима «Автостарт» будьте осторожны, упаковщик автоматически срабатывает с тем интервалом времени, который вы выставили (регулятор задержки времени Автостарт №6)**



## 8. Возможные неисправности и их устранение.

| Возможные неисправности                         | Способ устранения  |
|---|--|
| Сварной шов не надлежащего качества             | <ol style="list-style-type: none"><li>1. Увеличьте время сварки<br/>Увеличение стоит производить пошаговое (на одно деление). Иначе вы получите тот же эффект, только упаковка будет расплавлена.</li><li>2. Отрегулируйте температуру сварки.</li></ol> |
| Сварной шов в морщинах                          | <ol style="list-style-type: none"><li>1. Неравномерная натяжка тефлоновой ленты.</li><li>2. Неправильно выставлено время сварки.</li><li>3. Отрегулируйте температуру сварки.</li></ol>  |
| Лампа питания не горит и устройство не работает | <ol style="list-style-type: none"><li>1. Проверьте, подключен ли упаковщик к источнику тока.</li><li>2. Проверьте предохранитель.</li><li>3. Проверьте положение выключателя (положение ON).</li></ol>   |
| Упаковщик наэлектризован, когда включен в сеть. | <ol style="list-style-type: none"><li>1. Проверьте, что упаковщик заземлен.</li></ol>  |

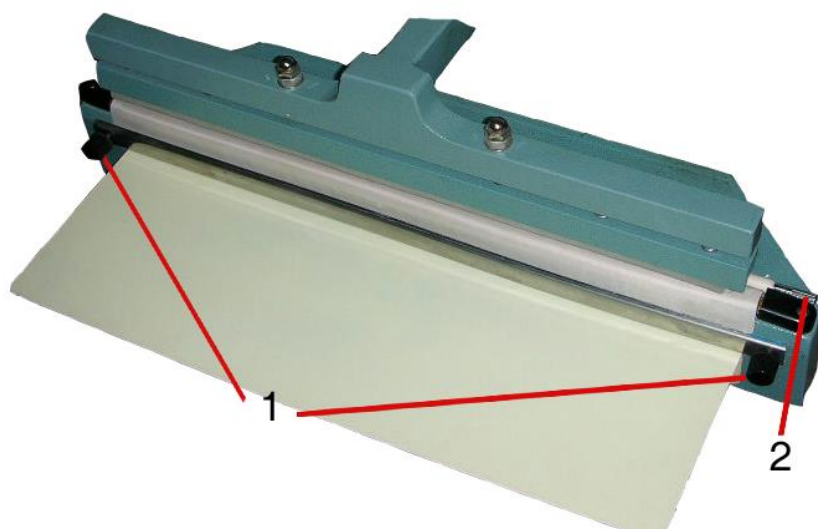
## 9. Обслуживание (чистка).

При длительном использовании упаковщика, необходимо проверять состояние нагревательного блока. При его повреждении сварной шов будет получаться низкого качества.

Всегда очищайте аппарат после его использования. В противном случае срок эксплуатации, как самого упаковщика, так и его составных частей, в том числе и тефлоновых лент уменьшается.

Никогда не пытайтесь очистить мокрой тканью поверхность упаковщика и нагревательный блок, **Если упаковщик подключен к электросети.**

### Замена тефлоновой ленты при ее повреждении:



- Выкрутите болты, крепящие пластины тефлоновой ленты (1).
- Извлеките тефлоновую ленту и удалите сгоревшую или поврежденную часть ленты.
- Установите новую тефлоновую ленту на прежнее место таким образом, чтобы поверхность была ровной, без складок и неровностей, в противном случае сварной шов будет плохого качества.
- Натяжка тефлоновой ленты производится с помощью вала (2).

### Замена нагревательного элемента:

- Выкрутите болты, крепящие пластины тефлоновой ленты.
- Извлеките тефлоновую ленту для доступа к нагревательному элементу.
- Снимите нагревательный элемент и замените на новый.
- Сборка производится в обратной последовательности.
- **ВАЖНО**, обратите внимание на тефлоновую ленту, при ее установке не должно быть складок и морщин на рабочей поверхности.

# Технический паспорт изделия

## *Свидетельство об упаковке*

Оборудование «PS-450», заводской № \_\_\_\_\_  
упакован \_\_\_\_\_

согласно требованиям технических условий.

Дата упаковки " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ г.

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

## *Свидетельство о приемке*

Упаковщик «PS-450», заводской № \_\_\_\_\_  
признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_

Проверку произвел \_\_\_\_\_

Приемка продукции производится потребителем в соответствии с "Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству". При обнаружении несоответствия качества, комплектности и т.п. потребитель должен уведомить завод-изготовитель и вызвать его представителя для участия в продолжение приемки и составления двустороннего акта.

Претензии по внешнему виду изделия, некомплекту, принимаются только непосредственно при получении изделия. В дальнейшем такие претензии не принимаются, все работы осуществляются за счет Покупателя.

При нарушении потребителем (заказчиком) правил транспортировки, хранения, эксплуатации продукции претензии по качеству не принимаются.

Технический паспорт изделия

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия на оборудование «PS-450» - один год от даты продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в Руководстве пользователя.

Бесплатный ремонт производится только в течение гарантийного срока.

Компания "ДИИП 2000" гарантирует:

- соответствие технических характеристик упаковщика данным, приведенным в настоящем техническом паспорте;
- безотказную работу упаковщика при условии соблюдения правильной эксплуатации, условий транспортирования и хранения;

Гарантийное обслуживание включает в себя проведение ремонтных работ и замену дефектных частей упаковщика.

Гарантийный ремонт, в случае отказа в работе упаковщика, производится компанией «ДИИП 2000» и уполномоченными сервис-центрами (УСЦ) при предъявлении правильно и четко заполненного гарантийного талона с указанием серийного номера изделия, даты продажи, гарантийного срока и печатями фирмы-продавца и УСЦ.

Характер дефекта определяет эксперт – уполномоченный представитель продавца, который составляет при осмотре акт экспертизы, о чем сообщается Покупателю. По всем вопросам гарантийного обслуживания необходимо обращаться в торговую организацию, продавшую упаковщик.

Оборудование принимается на гарантийный ремонт очищенным от пыли и грязи.

Оборудование снимается с гарантии в следующих случаях:

- а) Если оборудование имеет следы постороннего вмешательства или была попытка ремонта оборудования в неуполномоченном сервисном центре;
- б) Если обнаружены несанкционированные изменения конструкции или электронной схемы оборудования;
- в) Утерян гарантийный талон или в нем сделаны изменения.

Гарантия не распространяется на следующие неисправности:

- а) Механические повреждения;
- б) Повреждения, вызванные попаданием внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей, насекомых;
- в) Повреждения, вызванные стихией, пожаром, бытовыми факторами;
- г) Повреждения, вызванные несоответствиям ГОСТ параметров питающих, телекоммуникационных, кабельных сетей и других подобных внешних факторов;
- д) Повреждения, вызванные использованием нестандартных расходных материалов и запасных частей.

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН (заполняется продавцом)

|                |  |
|----------------|--|
| Модель         |  |
| Серийный номер |  |
| Дата продажи   |  |
| Фирма-продавец |  |

Срок гарантии 12 месяцев со дня продажи, но не более \_\_\_ месяцев с «\_\_\_»

|                      |  |
|----------------------|--|
| Адрес фирмы-продавца |  |
|                      |  |
|                      |  |
| Телефон              |  |

Печать фирмы продавца

Подпись продавца

М.П.

Отрезать здесь

### ОТРЫВНОЙ ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

|                      |  |
|----------------------|--|
| Модель               |  |
| Серийный номер       |  |
| Владелец, телефон    |  |
| Номер наряд-заказа   |  |
| Дата приема в ремонт |  |

|                        |  |
|------------------------|--|
| Дата выдачи из ремонта |  |
| Мастер                 |  |
| Проявление дефекта     |  |
| Произведенная работа   |  |

Место печати уполномоченного сервис-центра

Отрезать здесь

### КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА

|                      |  |
|----------------------|--|
| Модель               |  |
| Серийный номер       |  |
| Владелец, телефон    |  |
| Наименование УСЦ     |  |
| Номер наряд-заказа   |  |
| Дата приема в ремонт |  |

|                        |  |
|------------------------|--|
| Дата выдачи из ремонта |  |
| Мастер                 |  |
| Проявление дефекта     |  |
| Произведенная Работа   |  |

Место печати уполномоченного сервис-центра.

## Контактные телефоны:

Коммерческий отдел:  
Тел. (495) 739-53-02  
доб.346 – Москва и Московская область,  
доб.354 – регионы.

Отдел ЗИП  
Тел. (495) 739-53-02

Факс: 8-(499) 143-86-20

---

### *Порядок заполнения отрывного гарантийного талона*

Все графы отрывного гарантийного талона заполняются сервис-инженером

- Графа "**Владелец**" заполняется при приеме аппарата в ремонт и содержит наименование (имя) покупателя и его контактный телефон.
- Графа "**Дата приема в ремонт**" заполняется при приеме аппарата в ремонт
- Графа "**Дата выдачи из ремонта**" заполняется при возврате аппарата из ремонта.
- Графа "**Мастер**" содержит ФИО непосредственного исполнителя работ.
- Графа "**Проявление дефекта**" содержит краткое описание сбоя в работе аппарата.
- Графа "**Произведенная работа**" содержит краткое описание выполненных работ

---

### *Порядок заполнения корешка отрывного гарантийного талона*

Все графы корешка отрывного гарантийного талона заполняются сервис-инженером

- Графа "**Владелец**" заполняется при приеме аппарата в ремонт и содержит наименование (имя) покупателя и его контактный телефон.
- Графа "**УСЦ**" содержит наименование уполномоченного сервис-центра.
- Графа "**Дата приема в ремонт**" заполняется при приеме аппарата в ремонт
- Графа "**Дата выдачи из ремонта**" заполняется при возврате аппарата из ремонта.
- Графа "**Мастер**" содержит ФИО" непосредственного исполнителя работ.
- Графа "**Проявление дефекта**" содержит краткое описание сбоя в работе аппарата.
- Графа "**Произведенная работа**" содержит краткое описание выполненных работ.



## **Контактные телефоны:**

Коммерческий отдел:  
Тел. (495) 739-53-02  
доб.346 – Москва и Московская область,  
доб.354 – регионы.

Отдел ЗИП  
Тел. (495) 739-53-02

Факс: 8-(499) 143-86-20



## **ДИИП 2000 Оборудование для банков и офисов**

121108 · Москва · ул. Кастанаевская · 58 · 1-й этаж  
Тел.: (095) 739-5302 · (095) 443-9898 · Многоканальный: (095) 739-5302  
Факс: (095) 443-9998 E-mail: sales@deep2000.ru <http://www.deep2000.ru>